

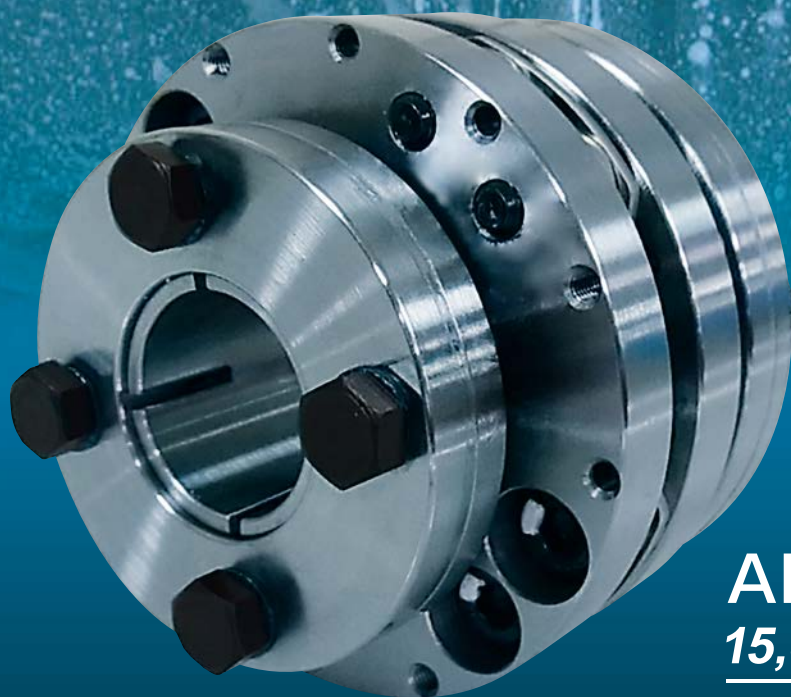


高速カップリング [受注生産品※]

AHSB シリーズ

※受注生産品です。仕様・納期等はお問い合わせください。

釣合い良さの等級G2.5
主軸の発熱による軸方向のエンドプレイを吸収！
高速カップリング



AHSB シリーズ
15,000min⁻¹ 対応

工作機械の主軸や高速回転用途に最適！

工作機械のスピンドル等高速用途に最適な高速仕様のバランス調整済製品です。

受注生産品です。仕様・納期等はお問い合わせください。

アイセル株式会社

特長

- 鈞合い良さの等級G2.5* (15,000min⁻¹)
※ JIS B 0905
- 主軸の発熱による軸方向のエンドプレートを吸引

型式

AHSB - ○ - ○ - ○

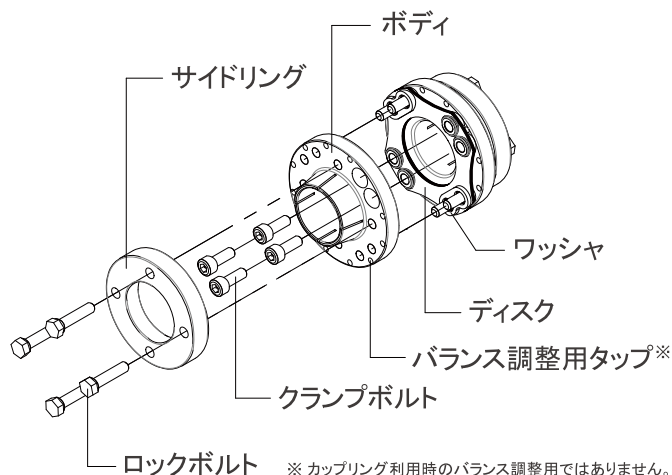
シリーズ名 外径 65.87.100 内径 (d1) 内径 (d2)
※ d2 > d1

ローター種類の一例

※ JIS B 0905より抜粋。

鈞合い良さの等級	ローター種類の一例
G6.3	・ 工作機械及び一般機械の部品
G2.5	・ 工作機械主軸 ・ タービン駆動ポンプ・小型電機子 ・ 剛性ターボ発電機ローター
G1	・ 特に精度が要求される機械の部品 ・ 研削盤の砥石軸

構造



仕様

型式	d1・d2	最大許容トルク N・m	許容偏角 °	許容エンドプレイ mm	最高回転速度 min ⁻¹	ねじりばね定数 N・m/rad	軸方向ばね定数 N/mm	慣性モーメント Kg・m ²
AHSB-65	12・14・15・16・17・18・19・20・22・24・25・28・30・32・35	80	0.6	±0.3	15,000	120,000	392	4.53x10 ⁻⁴
AHSB-87	19・20・22・24・25・28・30・32・35・38・40・42・45	250	0.6	±0.5	15,000	330,000	343	1.68x10 ⁻³
AHSB-100	35・38・40・42・45・48・(50)・(55)・(60)	350	0.6	±0.5	15,000	420,000	355	3.70x10 ⁻³

※慣性モーメントは最大軸径時の値になります。※軸径により軸径許容トルクが少なくなります。

その他

材質・表面処理・寸法・軸スリップトルク等は、メカロック・カップリング総合カタログ“AHSシリーズ”をご参照ください。

※本製品は単体で鈞合い良さ G2.5(JIS B 0905)を保証するものであり、取付け後のフィールドバランスを保証するものではありません。※モータートルク、軸径によりフィールドバランスの補正が必要になりますので事前に弊社営業担当との打合せが必要です。



アイセル株式会社

本社 〒581-0068 大阪府八尾市跡部北の町1丁目2番16号
TEL: 072-991-0450 FAX: 072-994-7593

東日本営業所 〒343-0844 埼玉県越谷市大間野町5丁目55番地
TEL: 048-986-6351 FAX: 048-986-6361

りんくう工場 **広島工場** **山口工場**



名古屋営業所 〒456-0022 愛知県名古屋市熱田区横田1-11-6 フジ神宮ビル303
TEL: 052-681-0420 FAX: 052-681-0430

WEBSITE >>>

<http://isel.jp>

●弊社の製品は適切な品質管理のもとに製作されていますが、弊社の知り得ない使用条件下で誤った使い方をされた場合、取扱いの不備、不測の事故などにより発生したトラブルについては、保証の責任を免除させていただきます。なお、本カタログの内容は予告なく変更することがあります。●本製品を輸出する際は、仕向国及び用途、需要者を確認して頂き、客観要件に該当する場合は、輸出許可申請等必要な手続きをお取り下さい。