

ハブの外周振れ精度 **10 μ m以下** を実現！ センタリングの限界に挑戦した **高精度版メカロック**



新発売

特長

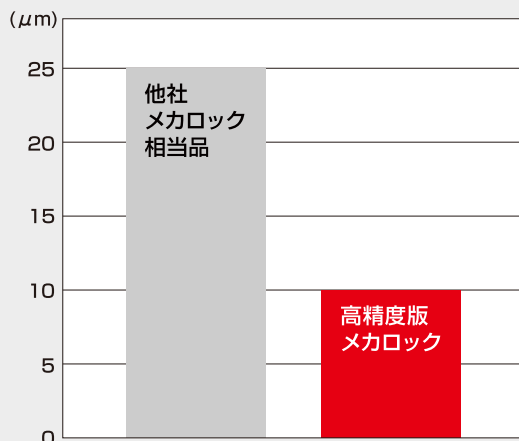
- ・ 振れ精度が重視される研削ギアの締結に最適
- ・ 高いセンタリング性により組付け時の精度出し作業が容易

ハブの外周の振れ精度について

他社メカロック相当品 25 μ m前後

高精度版メカロック **10 μ m前後**

**高精度版メカロックで
 外周振れ精度大幅UP!**

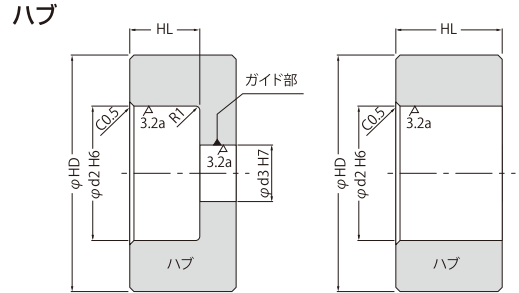
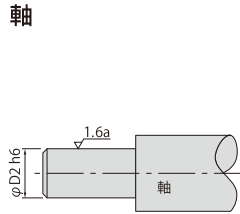
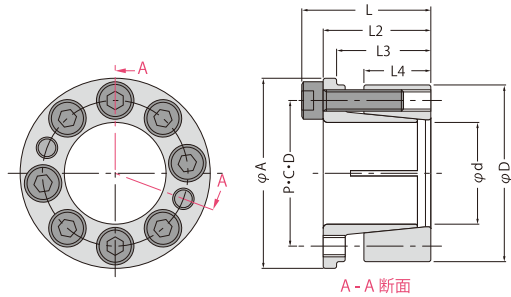


■ 寸法性能表

ご注文型式

MA - 12 - PR

シリーズ名 内径(d) 高精度版(PR)



仕様 / 寸法

単位 Unit: mm

型式 d	最大許容トルク N・m	許容スラスト 荷重 kN	面圧		慣性モーメント kg・m ²	締付トルク N・m	質量 g	寸法								ロックボルト		加工寸法			
			軸 N/mm ²	ハブ N/mm ²				D	L	L2	L3	L4	A	P-C-D	サイズ	本数	D2	d2	d3	HL	
MA - 12 - PR	50	8.41	233	115	5.37×10 ⁻⁶	3.9	53	26	22	18.0	15.5	10.5	28.5	20.2	M4×15	6	12	26	12	17	
MA - 14 - PR	65	9.46	225	120	7.07×10 ⁻⁶	3.9	61	28	22	18.0	15.5	10.5	30.5	22.2	M4×15	6	14	28	14	17	
MA - 15 - PR	70	9.46	186	106	8.58×10 ⁻⁶	3.9	66	29	23	19.0	16.5	11.5	31.5	23.2	M4×15	6	15	29	15	18	
MA - 16 - PR	75	9.46	166	98	1.02×10 ⁻⁵	3.9	75	30	23.6	19.6	17.1	12.0	33.0	24.2	M4×15	6	16	30	16	18	
MA - 17 - PR	110	12.6	197	121	1.17×10 ⁻⁵	3.9	75	31	24.1	20.1	17.6	12.5	33.5	25.2	M4×15	8	17	31	17	19	
MA - 18 - PR	115	12.6	186	118	1.31×10 ⁻⁵	3.9	80	32	24.1	20.1	17.6	12.5	34.5	26.2	M4×15	8	18	32	18	19	
MA - 19 - PR	120	12.6	177	114	1.46×10 ⁻⁵	3.9	81	33	24.1	20.1	17.6	12.5	35.5	27.2	M4×15	8	19	33	19	19	
MA - 20 - PR	220	21.6	234	139	3.70×10 ⁻⁵	8.8	144	38	29.1	24.1	21.1	15.3	42.0	30.8	M5×18	8	20	38	20	23	
MA - 22 - PR	290	26.0	256	159	4.42×10 ⁻⁵	8.8	165	40	29.1	24.1	21.1	15.3	44.0	32.8	M5×18	8	22	40	22	23	
MA - 24 - PR	320	26.0	217	142	5.45×10 ⁻⁵	8.8	180	42	30.1	25.1	22.1	16.3	46.0	34.8	M5×18	8	24	42	24	24	
MA - 25 - PR	350	27.2	216	137	6.15×10 ⁻⁵	8.8	188	43	31.1	26.1	23.1	17.3	47.0	35.8	M5×18	8	25	43	25	25	
MA - 28 - PR	380	27.0	192	127	8.15×10 ⁻⁵	8.8	195	46	31.6	26.6	23.1	17.3	50.0	38.8	M5×18	10	28	46	28	25	
MA - 30 - PR	410	27.0	179	122	9.45×10 ⁻⁵	8.8	208	48	31.6	26.6	23.1	17.3	52.0	40.8	M5×18	10	30	48	30	25	
MA - 32 - PR	440	27.0	156	110	1.14×10 ⁻⁴	8.8	219	50	32.6	27.6	24.1	18.3	54.0	42.8	M5×18	10	32	50	32	26	

※組付け条件やボルトの締付け方法によっては、精度が落ちる可能性があります。

0120-86-6351 フリーダイヤル

販売に関するお問い合わせ TEL: 048-986-6351
技術に関するお問い合わせ TEL: 08477-2-3699



アイセル株式会社

お近くの事業所にお問い合わせ下さい。工場にも専門の営業担当が駐在しております。

本社	〒581-0068 大阪府八尾市跡部北の町1丁目2番16号 TEL: 072-991-0450 FAX: 072-994-7593
東日本営業所	〒343-0844 埼玉県越谷市大間野町5丁目55番地 TEL: 048-986-6351 FAX: 048-986-6361
名古屋営業所	〒456-0022 愛知県名古屋市熱田区横田1-11-6 フジ神宮ビル303 TEL: 052-681-0420 FAX: 052-681-0430
広島工場	〒729-5112 広島県庄原市東城町新福代6番地 TEL: 08477-2-3699 FAX: 08477-2-3314
山口工場	〒745-0303 山口県周南市大字鹿野中中原246番地1 TEL: 0834-68-2960 FAX: 0834-68-2643

■代理店	
------	--

WEBSITE >>> <http://isel.jp>

●弊社の製品は適切な品質管理のもとに製作されていますが、弊社の知り得ない使用条件下で誤った使い方をされた場合、取扱いの不備、不測の事故などにより発生したトラブルについては、保証の責任を免除させていただきます。なお、本カタログの内容は予告なく変更することがあります。●本製品を輸出する際は、仕向国及び用途、需要者を確認して頂き、客観要件に該当する場合は、輸出許可申請等必要な手続きをお取り下さい。