

お客様各位

アイセル株式会社
りんくう工場
TEL072-449-7500
FAX072-449-7501

ラッピングツール貸出申込書

貴社益々、ご清栄の事とお慶び申し上げます。
平素は格別のご高配を賜り誠に有り難うございます。

標記の件につきまして、本ツールは無償で貸出を行っていますが、貸出依頼が多く本数も少ない為、貸出本数は1本となります。プルボルトについては、使用機械によって異なる為、お客様のほうでご用意下さい。

- 貸出期間は1週間とします。※弊社出荷日の翌日より20日間返却がない場合には、請求書を発行させていただきます。
- 貸出期間中でのツール及び砥石の紛失・破損については有償となります。
- 本ツールは水溶性切削油を推奨します。油性切削油をご使用される場合には貴社の責任において、消防法に基づき消火装置等の添えつけを行って下さい。又、無人運転でのご使用は行わないで下さい。油性切削油をご使用されて発生する火災、事故、機器の破損等につきましては当社では一切保証できません。
- 弊社は本件試用に関して、如何なる保証も行ないません。本ツール試用に関して発生する直接的、間接的な問題は、全てお客様の責任において処理されるものとします。

※上記条件に同意の上、別紙貸出判定用シートにご記入（全項目必須）・ご捺印いただき、弊社へFAXにてご返信ください。貸出用ツールがお手元へ届きましたらお手数ではございますが、原紙を郵送にてご返送下さい。承諾書・受領書の代わりとなります。何卒、宜しくお願い申し上げます。

尚、別紙判定用シート内容により判定結果がNGに該当します場合、貸し出しが出来かねる場合がございますので、予めご了承願います。

平成	年	月	日	記	貸出希望日	平成	年	月	日から
【お客様名】				〒	—				
貴社名					住所				
ご担当者名				☎	電話番号				
【販売店様名】				〒	—				
貴社名					住所				
ご担当者名				☎	電話番号				

*貸し出し送付先に○記載願います。 お客様 ・ 販売店様

以上

貸出判定用シート

お客様名:

No.	質問	回答	判定結果※4
1	使用機械クーラント液の種類は？※1	水溶性	OK
		油性	NG
2	使用機種は？		
3	使用機械のシャンク種類は？※2	<input type="checkbox"/> BT30 <input type="checkbox"/> BT40 <input type="checkbox"/> BT50 <input type="checkbox"/> ST32 <input type="checkbox"/> MT20-LT	OK
		その他(NT等)	NG
4	ワーク材質は？	鉄系材料、超硬、アルミ(□100未満)	OK
		アルミでワークサイズが□100以上	NG
		Sus・ガラス・樹脂系・シリコンウエハ・アルミセラミック	NG
5	対象ワークは決まっているか？※3	決まっている	OK
		色々やりたい (テストピースを一つに絞って頂けるならOK)	NG
6	希望面粗度は？	0.2S(Ra0.02 μm)以上	OK
		0.1S(Ra0.01 μm)以下が必要(まったくキズのない面)	NG
7	使用前面粗度は？		
8	希望平面度は？	平行・平面度0.01mm以上(ワークサイズにより異なる)	OK
		平行・平面度0.01mm未満が必要	NG
9	使用前平面度は？		
10	ワークサイズは？		
11	クランプ方法は？		
12	希望加工時間は？(検討可能範囲)		

※1 クーラント液が油性だった場合、油性は粘性が高く、研磨粉の掃けが悪くなり滞留します。その結果、研磨粉によりワークに傷を付けてしまいます。(所々にカッターマークのような模様が残る)

※2 貸出用ツールはBT(30/40/50)・HSK(A63)・ストレートシャンク(φ32)・小径溝用(MT20)を用意しています。

※3 対象ワークが決まっていない場合、的を絞った加工条件が出しにくく、結果、決まらない事が多く、貸し出し期間もどうしても長くなりがちです。テストピースは1つに絞って頂き、その結果で検討して頂くようにする。

※4 判定結果でNGに該当します場合は貸し出しは出来かねますのでご了承下さい。